山东济宁佰世达木业有限公司 "1·27"粉尘燃爆事故警示

按照领导批示要求,现将山东济宁佰世达木业有限公司 "1·27"粉尘燃爆事故警示信息予以发布,供各地区和有关企业参阅。

一、事故及事故单位基本情况

1月27日17时6分许,山东省济宁市梁山经济开发区佰世达木业有限公司(以下简称佰世达公司)废料仓发生粉尘燃爆事故,造成1人死亡,17人受伤(其中,4名伤员在重症监护室接受治疗,目前生命体征平稳,其他13名伤员在普通病房接受治疗)。

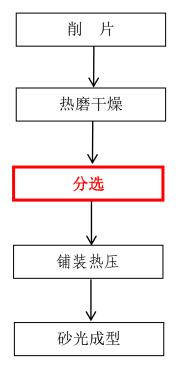
佰世达公司注册资本 1000 万元,成立于 2012 年,现有员工 153 人,2021 年销售收入 3.2 亿元,年产中高密度纤维板 28 万立方米。密度板生产企业是风险较高的粉尘涉爆企业。



图 1 事故现场图片

二、企业生产工艺简介

中高密度纤维板生产工艺主要分为 5 个工序: 削片、热磨干燥、分选、铺装热压、砂光成型。事故发生时, 18 名工人在分选器下方的废料仓(长 15 米, 宽 8 米, 高 2 米)清理废料。



原木切片后, 通过皮带输送至木片仓。

木片在热磨机中碾磨成湿纤维,经高温烟气干燥,吹送至旋风分离器。

木纤维经旋风分离后落至分选器,分选后的 细料送往铺装工序,粗废料排放至废料仓。

铺装机辊压形成板坯, 再经连续热压机压制成型。

压制成型的板材进行砂光处理, 打包入库。

图 2 企业生产工艺流程

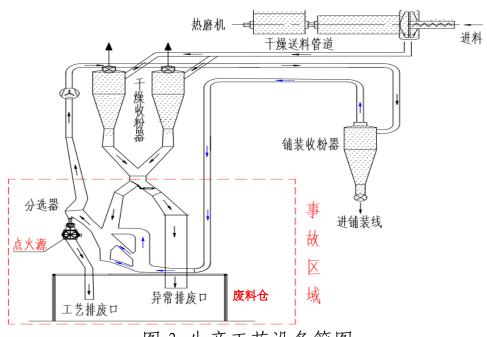


图 3 生产工艺设备简图

事故主要涉及分选器和废料仓。分选器利用气流和重力作用 将木纤维原料进行分选,细木纤维从出料口抽走送到铺装热压工 序,粗木纤维在重力作用下从底部的工艺排废口排出到废料仓。 如检修等情况需要排出废料,从异常排废口排出到废料仓。

三、事故发生经过

7 时 50 分,企业组织人员正常更换热磨机磨片,12 时 20 分更换完毕。

13 时 20 分, 生产线开机作业, 13 时 22 分排放木纤维废料至废料仓。

13 时 30 分,铺装热压工序发生故障,排放大量木纤维废料至废料仓。

16 时 15 分,企业组织人员清理废料仓中的木纤维废料。

17 时 06 分 10 秒、19 秒,废料仓先后发生二次小规模闪燃, 17 时 06 分 24 秒发生燃爆。

四、事故原因初步分析

经现场勘查、问询,查阅资料,初步判断:热磨机检修后,生产系统的木纤维废料通过异常排废口排到废料仓。生产线运行约 5分钟,铺装热压工序发生故障,生产系统再次通过异常排废口排放废料,导致废料仓内木纤维废料大量堆积,影响了工艺排放口正常排放。木纤维沿排放管堆积至分选器的螺旋卸料机,造成螺旋叶片及拨料杆变形,与外壳摩擦引起螺旋腔体内的木纤维闷燃。

清理废料过程中,闷燃的木纤维在工艺排废口附近遇空气扰动, 先后发生两次闪燃。闪燃物和高温烟气被负压吸入分选器,引起分选 器内发生粉尘爆炸,从而导致废料仓内参与清理的工人烧伤。事故确 切原因还在进一步调查中。

五、事故暴露出的主要问题

- 一是企业没能辨识出异常排料引起废料仓木纤维大量积聚, 可能导致螺旋卸料机堵塞产生点火源的风险,废料仓粉尘清理不 及时不规范。
- 二是企业对粉尘防爆意识不强,防火防爆措施落实不到位。 分选器泄爆装置未使用正规泄爆片,导致燃爆后爆炸压力没有得 到有效泄放。

六、工作提示

- 一是请各地区逐级将此事故警示转发至有关企业,认真吸取事故教训,特别是采用同样工艺设备的密度板生产企业,或采用螺旋卸料机(锁气卸灰装置)向收尘仓卸料的企业,应及时规范清理收尘仓(废料仓)粉尘,加强输料、卸料等机械设备监测监控,防范因粉尘堆积导致相关设备故障产生点火源,坚决遏制同类事故发生。
- 二是请各地区督促粉尘涉爆企业加强风险辨识管控,严格落实各项粉尘防爆措施,严格执行粉尘清理制度,及时规范清理收尘仓、作业车间和相关设备设施的粉尘,严防粉尘爆炸事故发生。
- 三是请各地区举一反三,查短板、补漏洞,紧盯6项执法检查重点事项清零目标,切实解决专项不"专"、执法不"精"顽疾,确保2022年底前完成涉粉作业人数10人以上粉尘涉爆企业专项整治任务。

安全执法和工贸监管局 2022年1月30日