

# 韶关市生态环境局

韶环始审〔2024〕8号

## 韶关市生态环境局关于始兴县广东蓝巢科技项目环境影响报告表的审批意见

广东蓝巢科技有限公司：

你公司报来《始兴县广东蓝巢科技项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）及相关资料收悉。经审查，现提出审批意见如下：

一、项目概况：广东蓝巢科技有限公司拟投资3000万元（其中环保投资100万元）选址在东湖坪工业园区智慧标准厂房一期一单元9号厂房（地理坐标为E:114°2'12.023"，N:24°58'19.002"），建设始兴县广东蓝巢科技项目。项目占地面积2400m<sup>2</sup>，主体工程为建设1栋3层厂房，储运工程主要包括原料区、化学品区、成品区、危废仓、一般工业固废仓，辅助工程包括办公室、宿舍、食堂。原辅材料主要包括钴酸锂、锰酸锂、镍钴锰三元材料、聚偏氟乙烯（PVDF）、N-甲基吡咯烷酮（NMP）、铝箔、石墨、水性丁苯乳胶（SBR）羧甲基纤维素钠（CMC）、铜箔、导电炭黑、隔膜纸、胶纸、铝塑膜、铝极耳、镍极耳、电解液、水性油墨、保护板、纯水、无铅锡丝，生产工艺流程为：（1）

正极材料：钴酸锂/锰酸钾/镍钴锰三元材料、导电炭黑、PVDF、NMP→配料→上料→涂布→烘干→下料→对辊→分条→保存→打包→正极材料，搅拌过程为物理机械过程，不发生化学反应；（2）负极材料：石墨、导电炭黑、SBR、CMC、纯水→配料→上料→涂布→烘干→下料→对辊→分条→保存→打包→负极材料，搅拌过程为物理机械过程，不发生化学反应；（3）电芯：正极制片、负极制片→卷绕→压芯成型→充壳成型→顶侧封顶→电芯烘烤→注液→预封→高温活化→化成→二封→三合一成型→电芯老化→分级打包→电芯；（4）电池：电芯→电芯全检→焊接→包胶纸→电池全检→喷码→高温老化→常温放置→打包。项目建成后年产锂电池 1000 万/PCS。劳动定员 150 人，均不在厂区食宿，全年工作 300 天，每天 3 班，每班 8 小时。项目代码：2306-440222-04-01-896894。

二、根据报告表的评价结论，你公司须按《报告表》所列的性质、规模、地点、采用的生产工艺和污染防治相关措施进行建设，全面落实《报告表》提出的各项污染防治和风险防范措施，确保污染物稳定达标排放，从生态环境保护角度可行。

三、项目 VOCs 排放量为 0.1115t/a，小于 300kg/a，可不需安排总量控制指标。

四、制定并落实有效的环境风险防范措施和应急预案，建立健全环境事故应急体系，落实《报告表》提出的事故风险防范和应急措施。

五、《报告表》经批准后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，你公司应该重新报批建设项目的环境影响评价文件。《报告表》经批准后满五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报我局重新审核。

六、你公司应落实生态环境保护主体责任，加强生态环境管理，编制环境应急预案，推进各项生态环境保护措施落实。项目须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，并落实环保设施安全生产工作要求。项目在投入使用并产生实际排污行为之前，应依据现行《排污许可管理条例》及《固定污染源排污许可分类管理名录》的要求，完善排污许可手续。建设项目完成后，你公司须按照国家和地方规定的标准和程序，组织对项目配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，依法做好相应的信息公开，并按规定接受生态环境部门日常监督检查。

韶关市生态环境局

2024年6月26日

**公开方式：主动公开**